

Application Produits

Surpresseur Process—Biogaz



Cristanol Bazancourt—France

2009

Groupe de surpresseur à pistons rotatifs **BSF1.6 SCC** utilisé pour la récupération de biogaz pour l'alimentation de brûleurs.

Client utilisateur

Cristanol est la première unité Française de fabrication de bio-éthanol sur la double filière betteraves et céréales (blé).

Solution

Nous avons installé un Groupe de surpresseur à pistons rotatifs BSF1.6 SCC avec Variation de débit par variateur de fréquence.

Gaz : Biogaz

Pression d'aspiration: 1013 mbar Abs

Pression de refoulement: 1513 mbar Abs

Pression différentielle : 500 mbar

Débit: 563 m³/h



Ingersoll Rand Industrial Technologies provides products, services and solutions that enhance our customers' energy efficiency, productivity and operations. Our diverse and innovative products range from complete compressed air systems, tools and pumps to material and fluid handling systems and environmentally friendly micro turbines. We also enhance productivity through solutions created by Club-Car® the global leader in golf and utility vehicles for businesses and individuals.