

Application Produits

Surpresseur à pistons rotatifs



Usine de production d'eau potable Choisy Le Roi - France

2009

Trois surpresseurs à pistons rotatifs HIBON B2 SNH8110 AD avec capot acoustique et convertisseur de fréquence sont utilisés pour le lavage des filtres à sable.

Client utilisateur

L'usine Edmond Pépin de Choisy-le-roi est l'une des plus grandes usines d'eau potable du monde. Elle fournit chaque jour 350 000 m³ d'eau à 1,7 million d'habitants du sud de la banlieue parisienne (France) et elle peut, si nécessaire, doubler sa production pour secourir l'usine de Neuilly-sur-Marne / Noisy-le-Grand.

Challenge

À l'issue de la décantation, l'eau est dirigée vers des filtres de sable homogène et des filtres bicouches (sable - charbon actif), dimensionnés pour une vitesse de filtration de 12 m/h, qui permettent de répartir l'élimination des matières en suspension sur 2 matériaux de tailles granulométriques différentes : pour une même surface filtrante, ces ouvrages permettent le traitement d'un débit unitaire plus important.

Les filtres sont nettoyés par un lavage d'air et d'eau effectué à contre-courant. L'automatisme détermine l'ordre de lavage des filtres en fonction de leur degré de colmatage et déclenche les opérations de lavage et de rinçage.



Solution

Nous avons installé 3 B2 SNH8110 AD avec capot acoustique et convertisseur de fréquence .

Gaz : Air - Pression différentielle : 500 mbar eff.

Débit: 5782(4682) - 9261(7500) m³/h(Nm³/h)

Taille moteur : 200 kW



Ingersoll Rand Industrial Technologies provides products, services and solutions that enhance our customers' energy efficiency, productivity and operations. Our diverse and innovative products range from complete compressed air systems, tools and pumps to material and fluid handling systems and environmentally friendly micro turbines. We also enhance productivity through solutions created by Club-Car® the global leader in golf and utility vehicles for businesses and individuals.