

Application Bulletin.....Planche Application..... Application



10 groupes de surpresseurs à pistons rotatifs SNH 820 sous capot et 4 groupes SNH809 (Air Scouring blowers) utilisés pour l'alimentation des filtres à membrane (SUF) pour le traitement d'effluents d'une usine de liquéfaction de gaz.

Type de surpresseurs	SNH 820 (AD)	SNH 809 (AD)
Gaz véhiculé :	Air	Air
Pression différentielle :	400 mbar	400 mbar
Débit :	3481 Nm ³ /h	1433 Nm ³ /h
Puissance absorbée :	59.4 kW	22.9 kW
Vitesse maximum :	2975 trs/min	2962 trs/min
Température refoulement:	82°C	95°C

Site d'utilisation : Ras Laffan city – Qatar
 Projet Shell/02 Pearl GTL – C8 ETL
Particularités : Vents de sable / Air marin / Site pétrochimique

10 positive displacement blowers SNH820 enclosed packages and 4 SNH 809 (Air Scouring blowers) compressing atmospheric air to feed SUF Membranes in a NLG plant.



Air Scouring blowers	SNH 820	SNH 809
Gas	Air	Air
Differential pressure :	400 mbar	400 mbar
Flow :	3481 Nm ³ /h	1433 Nm ³ /h
Absorbed Power	59.4 kW	22.9 kW
Max Speed:	2975 RPM	2962 RPM
Outlet Temperature:	82°C	95°C

End user site: C8 Effluent treatment plant – Qatar - Ras Laffan Shell/02 Pearl GTL project
Particularities: Marine environment / Wind borne dust and sandstorms / refinery environment with high solar radiation

