

INEOS Manufacturing Lavera (France)

Oct. 2010

Ce groupe de surpresseur à pistons rotatifs HIBON avec capot acoustique fonctionne en pression pour une application d'air de combustion dans une raffinerie. (Procédé EDB).

Client utilisateur

INEOS est une société de fabrication, de distribution, de vente et de commercialisation de produits chimiques intermédiaires et de spécialités, notamment les oxydes, glycols et esters...

Challenge

Ce surpresseur fonctionne sur une ligne d'unité de soufre.

Ce groupe fonctionne en parallèle avec un ventilateur centrifuge type turbo et permet une transition en douceur entre les ventilateurs restés en stand-by, sans perturbation du procédé en aval.

Solution

Produit: Groupe surpresseur process SNH 8170

Gaz: Air+25 ppm vol%H₂S

Pression d'aspiration: 1.010 mbar abs.

Pression de refoulement: 1.810 mbar abs.

Pression différentielle: 800 mbar g.

Débit: 12 915 m³/h

Puissance absorbée: 399 kW

Moteur: 1488 RPM– 450 kW– 400/690V– 50 Hz

