

Application Bulletin.....Planche Application..... Application



Groupe B SF + 1/4 CC pour la reprise de biogaz sur un méthaniseur anaérobique.
La pression est réglée par un variateur de fréquence.

Gaz véhiculé : Biogaz
Pression d'aspiration : 1042 mbar Abs
Pression de refoulement : 1592 mbar Abs / 1492 mbar Abs
Pression différentielle : 550 mbar / 450 mbar
Débit : 324 m³/h
Température d'aspiration : 30 °C
Température de refoulement : 93 °C / 79 °C
Niveau sonore : 75 dBA +/-3
Site d'utilisation : **Gondardennes – France**

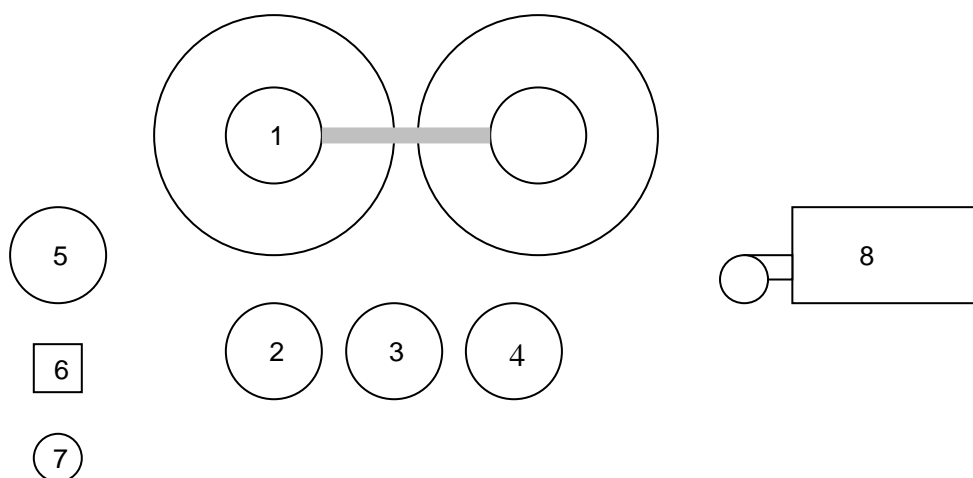


Package B SF + 1/4 CC for the biogas recovery on anaerobic methanisor.

Gas: Biogas
Inlet pressure: 1042 mbar Abs
Discharge pressure: 1592 mbar Abs / 1492 mbar Abs
Differential pressure : 550 mbar / 450 mbar
Flow: 324 m³/h
Inlet temperature: 30 °C
Discharge temperature: 93 °C / 79 °C
Noise level: 75 dBA +/-3
End user site: **Gondardennes – France**



Application Bulletin.....Planche Application..... Application



- | | | | |
|---|---|---|--|
| 1 | Bassin / Basin | 5 | Gazomètre / Gasometer |
| 2 | Méthaniseur / Methanisor | 6 | Surpresseur 804 Biogaz / Blower 804 Biogas |
| 3 | Colonne de traitement / Column of treatment | 7 | Torchère / Flare |
| 4 | Stockage de boue / Storage of sludge | 8 | Chaudière 2 T/h / Boiler 2 T/h |

