

Application Bulletin.....Planche Application



Deux soufflantes multi-étagées type centrifuge Hibon modèle 60.07 utilisées en Chine dans un procédé de désulfuration dans une usine de purification du gaz naturel.

Two units of Hibon Multistage Centrifugal Blowers Model 60.07 used in the sulfur recovery units at the newly built Shi He natural gas purification project.*

Caractéristiques / Features

Gaz véhiculé / Gas : air—Débit aspiré / Flow : 3757 Nm³/h - Pression différentielle / Differential Pressure : 727 mbarg - Taille Moteur / Motor size : 160 kW

Utilisateur / User :

Localisée à Sichuan, la société « Shi He plant » est affiliée à l'usine de purification de gaz naturel CNPC's Chongqing - la plus grande société en Chine avec sa capacité de production annuelle de 8.1 milliards de m³.

Quand l'usine « Shi He plant » sera entièrement achevée, la capacité de purification de gaz naturel annuelle de la société CNPC augmentera de 0.66 milliards de m³.

Located in Sichuan, the Shi He plant is affiliated with CNPC's Chongqing natural gas purification plant - the largest such facility in China with its annual process capability of 8.1 billion m³.



When the Shi He plant is fully completed, it will add an annual natural gas purification capacity of 0.66 billion m³ to China National Petroleum Corporation (CNPC).

* La désulfuration du soufre se réfère à la transformation du sulfure d'hydrogène (H₂S) en soufre élémentaire. Le sulfure d'hydrogène est un sous-produit des procédés du gaz naturel et des industries de raffinage du pétrole brut. La récupération du soufre est une étape essentielle du procédé. La méthode la plus commune de transformation utilisée est le processus de Claus. Les étapes typiques sont 2H₂S + 3O₂ → 2SO₂ + 2H₂O; 4H₂S + 2SO₂ → 3S₂ + 4H₂O

*Sulfur recovery refers to the conversion of hydrogen sulfide (H₂S) to elemental sulfur. Hydrogen sulfide is a byproduct of processing natural gas and refining high-sulfur crude oils. The sulfur recovery unit is an essential processing step to allow the overall facility to operate. The most common conversion method used is the Claus process. Typical steps are 2H₂S + 3O₂ → 2SO₂ + 2H₂O; 4H₂S + 2SO₂ → 3S₂ + 4H₂O

Ingersoll Rand Air Solutions Hibon®

2 avenue Jean-Paul Sartre
59290 WASQUEHAL France
Tel +33 (0) 3 20 45 39 39
Fax +33 (0) 3 20 45 39 97
www.hibon.com

www.ingersollrand.com